

| KOR |

TWIN-TUBE CUTTING TWINCUT

www.blmgroup.com



TWINCUT

생산성이 높은 트윈 튜브 절단

TWINCUT은 원형 톱날이 장착된 자동 튜브 절단 시스템입니다. 한번에 두개의 원형, 정사각형 또는 직사각형 튜브를 절단할 수 있고 편평한 타원형 및 타원형 단면 튜브는 한 번에 하나씩 절단할 수 있습니다. TWINCUT의 주요 특징은 매우 높은 생산성입니다.

TWINCUT	2 x Ø 45 mm
<ul style="list-style-type: none"> - 트윈 튜브 절단(최대 Ø 45mm) - 1개의 튜브 절단(최대 Ø 80 mm) - 사용이 간편하다 - 조정이 용이하다 - 자동 절단 매개변수 설정 - 쉽게 접근할 수 있는 수동 조정 	

작업자는 대형 터치스크린 패널에서 튜브 특성을 선택해야 하며 적절한 절단 매개변수가 기계에 자동으로 설정됩니다.



4톤 용량의 자동 번들 로더는 장기간 무인 생산을 보장합니다. 번들 로더는 6.5m, 8.5m 및 12.5m의 세 가지 길이로 제공됩니다.(선택 옵션)

톱날의 속도와 이송을 최적화하여 높은 절단 정확도와 품질을 보장합니다. 모든 절단 후, 불필요한 마찰을 줄이기 위해 톱날이 복귀하는 동안 튜브가 톱날과 분리됩니다. 이것은 블레이드 수명을 증가시킵니다.

세 가지 프로그래밍 가능한 언로딩 위치(전면 및 후면)를 통해 길이가 다른 절단 소재를 분리할 수 있습니다.

튜브는 정확성을 보장하기 위. 제어된 속도로 공급됩니다. 클램프 죠를 더 넓게 열면 굽힘 없는 공급 작업이 보장됩니다.



바는 번들에서 자동으로 추출되어 정렬됩니다. 튜브는 번들에서 자동으로 분리되어 기계로 공급됩니다. 로더와 유압 클램프 조정 핸드휠은 조작 패널 주위에 그룹화되어 있으며 쉽게 접근할 수 있습니다.



이송 메커니즘에는 최적의 이송 제어를 위해 대구경 Vulkollan 롤러가 장착되어 있습니다.

TWINCUT

선택적 다운-스트림 작업

- 다른 옵션
- 자동 칩 컨베이어
 - 스크래치 없는 절단을 위한 추가 플라스틱 가드
 - 톱날 터보 냉각



RT711 벨트 수집 시스템

RT711이라고 하는 벨트 시스템은 절단된 부품을 수집하기 위해 Twincut과 연결될 수 있습니다. RT711은 취급 및 포장 작업의 속도를 높이는 것 외에도 소음을 크게 줄이고 절단 부품이 찌그러지지 않도록 합니다.

ST660 디버링 시스템

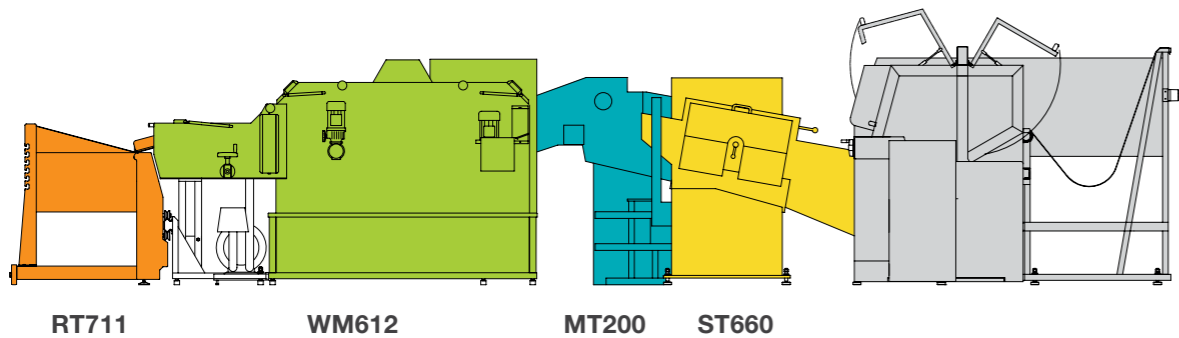
자동 디버링 시스템 ST660은 금속 브러시를 사용하여 절단 튜브의 양쪽 끝에 있는 소량의 버를 제거합니다. 디버링 작업 후 압축 공기 분사로 튜브 내부를 청소합니다. (선택옵션)

MT200 측정 및 인증 시스템

절단 튜브의 온라인 측정을 위한 디버링 시스템 이후에 비접촉식 자동 길이 측정 시스템인 **MT200**을 설치할 수 있습니다. 중앙 집중식 CNC는 측정 데이터를 수집하고 통계 분석을 수행합니다. 허용 오차를 벗어난 튜브는 자동으로 분리됩니다.

WM612 세척 시스템

WM612 자동 세척 및 건조 시스템은 따뜻한 세척액으로 내부와 외부에서 각 튜브를 세척합니다. 각 튜브는 개별적으로 세척된 다음 뜨거운 공기 분사로 건조됩니다. 시스템은 열 손실을 줄이기 위해 단열되어 있으며 부식을 방지하기 위해 전체가 스테인리스 스틸로 만들어졌습니다.



RT100의 장점

- 프로그래밍 가능한 상자 크기
- 상자 충전 상태 모니터링
- 프로세스를 중단하지 않고 상자 변경
- 다른 상자에 다른 부품 연로딩



RT100 컷 튜브 팔레타이저

3축 CNC 부품 수집 및 팔레타이징 시스템인 **RT100**은 다운스트림에 연결하여 자동으로 "배송 준비" 상자를 가질 수 있습니다. 시스템은 부품을 선택하여 원하는 모양과 치수의 상자에 깔끔하게 보관합니다. 상자의 모양과 치수에 적합한 최적화된 팔레타이징 시퀀스가 구현됩니다.

Protube라는 생산 계획 및 모니터링 시스템을 통해 생산 실행을 프로그래밍하고 원격으로 지속적으로 모니터링할 수 있습니다.

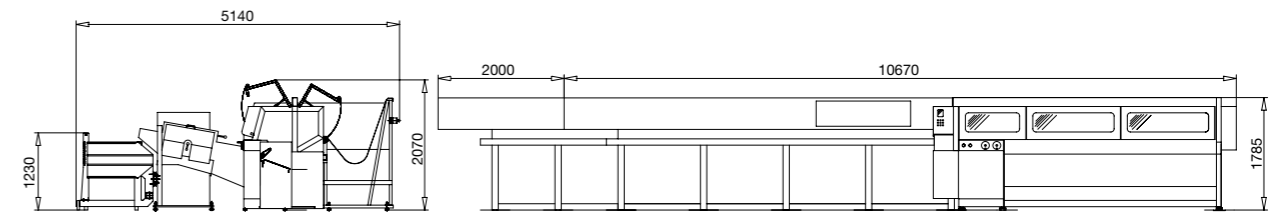
모든 BLM GROUP 시스템은 원격 서비스 기능을 갖추고 있으며 원격 위치에서 BLM GROUP 기술자가 신속한 진단 및 문제 해결을 위해 인터넷에 연결할 수 있습니다.



TWINCUT

기술 사양

원형 튜브 절단 규격 (Ø) (mm)	(one-tube) min. 8 - max. 80 / (two-tube) min.10 - max. 45
사각 튜브 절단 규격 (w*h) (mm)	min. 10 - (one-tube) max. 70 / (two-tube) max 45
직사각 튜브 절단 규격 (w*h) (mm)	min. 15x10 - (one-tube) max. 80 x 70 / (two-tube) max 40 x 45
최소 절단 기장 (mm)	65 mm - optional 25 mm
최대 절단 기장 (mm)	1500 mm - 3000 mm - 4500 mm - 6090 mm
기준 스톱퍼	2, automatic (manually adjustable stoppers optional)
배출 방향	3
원자재 기장 (mtr)	from 2 m to 12.5 m
절단 속도 (비철금속)	250 or 500 m/min (blade Ø 250 mm)
절단 속도 (금속) (인버터 제어)	from 21 to 210 m/min (blade Ø 250 mm)
최소 튕날 외경 (Ø) (mm)	175 mm
최대 튕날 외경 (Ø) (mm)	275 mm
P/인버터 타입 모터 용량 (kw)	5.5 kW
전체 전기 용량 (kw)	11/14 kW
기계 본체 중량 (3mtr 기준) (kg)	2250 Kg



☞ 기계의 기능, 무게, 치수, 용량 및 성능은 구속력이 없으며 예고 없이 변경될 수 있습니다. 사진은 데모용입니다.

톱절단, 디버링 및 세척 튜브 벤딩엔드포밍
레이저 튜브 절단 시스템
절단 및 엔드포밍
시트 및 튜브 레이저의 조합 처리셀 제조
공정 제어 소프트웨어



BLM GROUP

ADIGE

한국 총판 및 서비스
와이엠씨
경기도 시흥시 오이도로21 스틸랜드 1637호
031)8041-4064
www.yunmc.com

ADIGE S.P.A.

via per barco, 11
38056 levico t. (tn), Italy
tel. +39 0461 729000
fax +39 0461 701410
email: export@adige.it
www.blmgroup.com